

eps

CATALOGO GENERALE 01/2022

**SALDATURA
TAGLIO PLASMA**



eps



AVVISO

Eps.Systems Srl declina ogni responsabilità su possibili inesattezze, dovute ad errori di stampa o di trascrizione, contenute nel presente catalogo.

Eps.Systems Srl si riserva di apportare qualunque modifica ritenuta necessaria, senza pregiudicare le caratteristiche di impiego del prodotto.

eps



NOTICE

Eps.Systems Srl does not accept any responsibility for any printing and/or typing error in this catalogue.

Eps.Systems Srl also reserves the right to make any alteration deemed necessary, at any time, without altering or interfering with the basic function of product.

Qualità, servizio, innovazione e dinamicità: in questi concetti si sintetizza la nostra filosofia.

Risultati ottenuti fornendo al mercato il prodotto richiesto, proponendo nuove soluzioni tecnologiche che, senza inutili complessità, rendano più semplice ed efficace il lavoro di saldatura.

La nostra produzione è esclusivamente dedicata agli inverter di saldatura nei quali abbiamo raggiunto una alta specializzazione ed un elevato standard di qualità.

Impianti affidabili, robusti esemplari nell'uso, costantemente innovati grazie ad una grande capacità progettuale che ci consente di generare e di sviluppare di nuove idee: una vasta gamma dedicata alle singole esigenze dell'utenza professionale e superprofessionale; una particolare attenzione al servizio post-vendita di assistenza tecnica mirata ed una tutela dell'utente nel post-garanzia: questo è Eps.Systems.



Quality, service, innovation and dynamism: These are the foundation of our philosophy.

We obtained these skills supplying promptly the market with the required products, and proposing new technological solutions which make the welding work easier and qualitatively better.

Our production is exclusively dedicated to the welding inverter: in this field we achieved a high specialization and elevated quality standard.

Our systems are reliable, strong and simple to use. Our machine are constantly innovated thanks to the great engineering ability that allows also the generation and the development of new ideas dedicated to the needs and requirements of the professional and super-professional users. Specific attention is given to the after-sale service: technical assistance and protection of the customer in the after-sale is guarantee:

this is Eps.Systems.



EPS.SYSTEMS SRL

sede operativa

Via delle Industrie 228/A
17012 Albissola Marina (SV)

sede legale

via A.M. Maragliano 7/1
16121 Genova (GE)

019 2217584	Telefono
019 2219903	Telefono
info@eps-systems.it	Email
www.eps-inverter.com	Web
02558200990	P.IVA



La produzione esasperata di prodotti elettronici di consumo, porta a pratiche produttive sempre meno sostenibili dall'ambiente in cui viviamo. Nella visione attuale del mercato, la saldatrice non fa eccezione: è un prodotto elettronico di consumo e deve costare sempre meno.

La ricerca del prezzo più basso porta non solo ad una diminuzione della qualità, ma anche alla difficoltà di riparazione. Le modalità di assemblaggio più economiche, rendono la sostituzione integrale del prodotto danneggiato, la soluzione meno costosa, creando tonnellate di rifiuti da smaltire.

In EPS abbiamo sempre creduto che l'elettronica debba essere al nostro servizio, ma anche al servizio del mondo dove viviamo.

La nostra visione di elettronica al servizio delle persone e del mondo, vuole sviluppare una connessione più profonda tra gli utilizzatori ed i loro prodotti, favorendo la comprensione di cosa è davvero più sostenibile dal mondo in cui viviamo.

Da sempre le nostre saldatrici vengono realizzate con tecnica monoscheda, utilizzando componenti che rendono le nostre saldatrici facilmente riparabili, anche a livello di un solo componente, cosa difficile da realizzare per quelle realizzate con tecnologia usa e getta. Non c'è quindi necessità di sostituire l'intera scheda, buttando via anche parti ancora perfettamente funzionanti.

Facciamo la nostra parte per cambiare la visione della produzione industriale, mettendo al primo posto le persone e il pianeta, progettando prodotti che siano più duraturi e più facili da riparare, in modo da ridurre gli sprechi.

Comprando un prodotto EPS non acquisti solo una saldatrice, collabori a diffondere la voglia di fare qualcosa per migliorare il nostro pianeta.



WARNING! ATTENZIONE!



READ INSTRUCTION BEFORE USING
LEGGERE IL MANUALE PRIMA DELL'USO



EN 60974-1
EN 60974-10



Exasperated production of consumer electronic products, leads to production practices not sustainable from the environment in which we live. In the market's current view, welding machine is no exception: it's an electronic consumer product and must cost less and less.

The search for the lowest price leads not only to a decrease in quality, but also to the difficulty of repair. The most economical assembly methods make the replacement of the whole product damaged the least expensive solution, creating tons of waste for disposal.

In EPS we have always believed that electronics must be at our service, but also at the service of the world where we live.

Our vision of electronics at the service of people and the world, wants to develop a deeper connection between users and their products, favoring the understanding of what is really more sustainable from the world in which we live.

Our soldering machines have always been manufactured using single-board technology, and components that make our soldering machines easy to repair, even at the level of a single component, which is difficult to achieve for those manufactured using disposable technology.

There is therefore no need to replace the entire board, throwing away even parts that are still fully functional.

We do our part to change the vision of industrial production, putting people and the planet first, designing products that are more durable and easier to repair, so as to reduce waste.

By buying an EPS product you don't just buy a welding machine, you collaborate to spread the desire to do something to improve our planet.



Il centro assistenza è stato completamente rinnovato con l'acquisizione di nuove apparecchiature per velocizzare la diagnosi, e la dislocazione dell'intero reparto in nuovi locali per far fronte al numero di macchine vendute e operanti nel mercato che con il passare degli anni ha raggiunto dimensioni importanti. Un parco macchine marchiate eps che stimiamo si attesti intorno al milione di unità nella sola area Europea. La nuova struttura è stata allestita con equipaggiamenti e dimensioni idonee per far fronte alle nuove richieste.

GARANZIA Otto anni per guasti derivanti da vizi strutturali dell'impianto. La garanzia non copre guasti causati da errato collegamento alla tensione di alimentazione, da urti, cadute e/o da improprio utilizzo.

ASSISTENZA EPS riceve e ripara direttamente nella propria struttura tutte le saldatrici vendute nei mercati nazionale ed internazionale. Al fine di attivare il servizio di assistenza è possibile prendere contatto direttamente con i nostri uffici oppure presso il proprio distributore di zona.

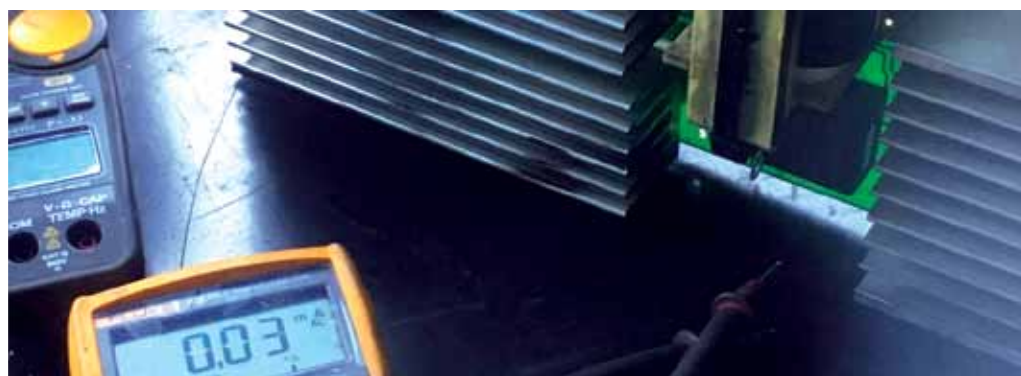
Macchina di cortesia. Macchina a disposizione del distributore di zona che, quando richiesta, permette al cliente utilizzatore di completare eventuali lavori in corso durante i tempi di riparazione del proprio impianto.

Costo chiaro. Qualora il guasto riscontrato non fosse coperto dalla garanzia, EPS fornisce ai clienti un chiaro preventivo del costo di assistenza, prima di procedere all'intervento.

Spedizioni. L'organizzazione dei trasporti, se richiesta, viene affidata a corrieri celeri con presenza capillare su tutto il territorio nazionale, con tempi di consegna rapidi e certi.

Il nostro ufficio clienti è in grado di dare risposte di carattere tecnico, logistico e amministrativo a tutti i nostri clienti.

Tel | +39 019 221 7584 - e-mail | info@eps-systems.it



WARNING! ATTENZIONE!



READ INSTRUCTION
BEFORE USING
LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO



EN 60974-1
EN 60974-10



The service center has been completely renovated with the acquisition of new devices to speed up the diagnosis. The entire department has been moved into new premises to cope with the number of machines sold, which over the years has rapidly increased. We estimate that an impressive quantity of EPS machines have been sold: about one million units only in the European area. The new facility has been set up with new resources, equipments and more spaces to face up the growing demands.

WARRANTY Eight years for structural defects of the equipment. Warranty does not cover faults due to wrong connection to the power supply, bumps, falls and/or improper use.

ASSISTANCE EPS receives and repairs in the international service centre placed in Italy where boards and machines coming from all over the world. Contact our offices or your local distributor for more information.

Courtesy machine: EPS can provide a temporary courtesy machine for business partners; with this service the customers can give to the final user the possibility to keep working while their broken unit is out of service for the assistance.

Clear Price. In case of repairs out of warranty, the repairing price is related to the needed assistance work, it can be provided by our service department.

Transports. EPS takes special care of packing and pallets composition, helpfully assisting the international commissioned forwarders.

Contact our customer care office for any technical, logistical and administrative question.

Tel | +39 019 221 7584 - e-mail | info@eps-systems.it



REPARTO PRODUZIONE

Da sempre facciamo della produzione interna, delle schede e di tutti i componenti ed accessori, un aspetto irrinunciabile. Cablaggi, trasformatori, circuiti elettronici di varie dimensioni, tutto viene prodotto internamente. Un'attività molto impegnativa ed onerosa che però ci ha permesso negli anni di mantenere altissimi i nostri standards di qualità, cosa di cui andiamo molto orgogliosi.

L'impianto robotizzato di assemblaggio schede SMD, ci permette di produrre internamente anche i circuiti elettronici stampati di piccole dimensioni che prima non eravamo in grado di gestire, ed eravamo costretti a commissionare esternamente. Siamo così ancora più autonomi nella gestione della qualità e del prodotto, tutto rigorosamente progettato e prodotto in Italia.

I NOSTRI CONTROLLI

Testiamo internamente la rispondenza delle nostre macchine alle norme più severe con verifiche dettagliate di ogni particolare e 3 controlli di conformità eseguiti durante la fase di produzione di ogni singola macchina:

1. Primo controllo di qualità

All'uscita dalla saldatrice ad onda ogni scheda subisce una verifica per controllare la perfetta tenuta della saldatura e la corretta esecuzione dell'assemblaggio.

2. Secondo controllo di qualità

Tecnici specializzati provvedono alla taratura delle schede ad alla prova in carico statico, escludendo dal ciclo produttivo le schede che presentano anomalie.

3. Terzo controllo di qualità

Collaudo finale singolo: ogni inverter viene testato in saldatura per verificare le caratteristiche e funzionalità



WARNING! ATTENZIONE!



READ INSTRUCTION BEFORE USING

LEGGERE IL MANUALE PRIMA DELL'USO



EN 60974-1
EN 60974-10



PRODUCTION DEPARTMENT

Since always we consider the self-made production of boards and of all other components and accessories an indispensable feature.

Wirings, transformers, various sizes electronic circuits, are all produced by ourselves. A very difficult and expensive activity, which over the years has enabled us to maintain our high quality standards, and wich made we proud.

The boards are assembled through SMD robot automation control: an innovative machine that allow to produce even the smallest electronic printed circuits. Thus we are more autonomous in quality management and production, all strictly designed and manufactured in Italy.

OUR INSPECTIONS

We internally verify the compliance of our machines to the highest standards, by intense checks of every detail, subjecting our products to 3 quality controls performed during the production steps of every single machine:

1. First quality control

Every board comes out from the wave welding is checked in order to verify the quality of the welding and the right execution of the assembly

2. Second quality control

Specialized technicians provide to the calibration of the boards and static load test. The boards that present anomalies are excluded from the productive cycle.

3. Third quality control

As final inspection every inverter is checked by the welding test in order to verify its characteristics and functionality.



L'inverter è un convertitore di tensione che consente l'utilizzo di trasformatori di piccolissime dimensioni. Attraverso un "anello di controllo interno" vengono mantenuti invariati i parametri di saldatura evitando incollaggi dell'elettrodo e spruzzi di materiale incandescente. Abbiamo anche posto particolare attenzione al risparmio energetico progettando impianti che, a parità di prestazioni, riducono di oltre il 40% i consumi rispetto alle saldatrici tradizionali.

Al fine di aumentare l'affidabilità degli impianti, tutte le schede elettroniche prodotte e montate sugli impianti del presente catalogo sono verniciate con ecoisol: questo evita la possibilità di un corto circuito per accidentale contatto con polveri di metallo presenti nell'ambiente di lavoro. Tutti gli impianti sono dotati dei dispositivi elettronici "hot start", anti stick" e "arc force" che mantengono costanti i parametri di saldatura. La particolare filosofia progettuale seguita (impianti monoscheda) riduce il numero dei cablaggi interni, aumentando così l'affidabilità delle saldatrici elettroniche e consente un rapido intervento in caso di assistenza tecnica. Tutti gli impianti sono dotati di protezione termostatica che interrompe il funzionamento della saldatrice elettronica in caso di surriscaldamento interno.

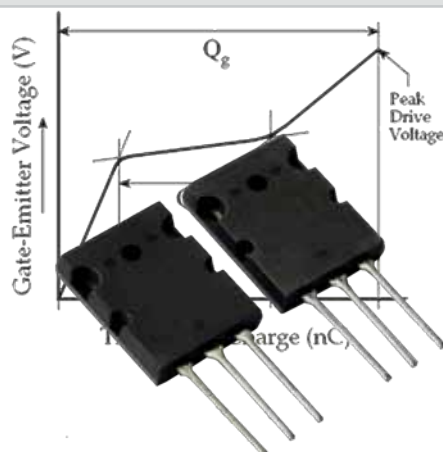
Tutti gli impianti possono essere utilizzati con prolunghe di alimentazione e/o con gruppi elettrogeni. Per evitare cadute di tensione, la sezione del cavo di prolunga deve aumentare con la lunghezza del cavo stesso. È necessario, a scopo precauzionale, portare a regime il gruppo elettrogeno prima di collegare ad esso la saldatrice elettronica.

TIG LOGIC. EPS ha interamente ridisegnato la logica per la gestione di tutti i parametri di saldatura Tig, elevando così la qualità di saldatura e l'affidabilità a nuovi standard di mercato. Le nuove soluzioni sono già applicate sui modelli della linea Toptig.

Tutti i nostri impianti rispettano le normative europee. Il nostro lavoro e la nostra organizzazione sono riconosciuti da certificati di qualità, una tradizione del rispetto degli standard iniziata molti anni fa con le prime certificazioni dell'istituto nazionale di saldatura.

Il simbolo CE, apposto su tutti gli impianti, garantisce la corrispondenza alle normative. Il simbolo S indica la possibilità di utilizzo della saldatrice elettronica in ambienti a rischio accresciuto.

IGBT Insulated Gate Bipolar Transistor Technology



WARNING! ATTENZIONE!



READ INSTRUCTION
BEFORE USING
LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO



EN 60974-1
EN 60974-10

The inverter is a voltage converter, which allows the use of very small transformers. Thanks' to an "internal control loop" the welding parameters remain unchanged, avoiding lack of fusion of the electrode and sparks of incandescent material. We focused our attention to energy saving designing systems that reduce more than 40% of consumption, compared to the traditional welders, maintaining the same performance level.

In order to increase the reliability of the systems, all the printed circuit boards produced of our welding systems are protected with a special insulating painting. This allows a surge protection for an accidental contact with metal powders, which are present in the workplace. All the systems are equipped with "hot start", "anti stick" and "arc force" electronic functions that constantly check the welding parameters, avoiding lack of fusion of the electrode and welding sparks. The particular engineering philosophy adopted (single board system) reduces the number of the internal wirings increasing the reliability of the electronic welders, moreover allow a rapid repair in case of technical assistance. All the systems are equipped with thermostatic protection, which stops the operation of the electronic welder in case of internal overheating.

All the systems can be used with extensions cord and/or generator set. In order to avoid voltage drop, the section of the extension cord must increase with the length of the cable. It is necessary, for precautionary purpose, to bring the generator set in operating mode before connecting the electronic welder.

TIG LOGIC. EPS has completely redesigned the logic circuit for the management of all parameters of TIG welding, raising the welding quality and reliability to a new industry standard. The new solutions are already applied on the Toptig series models.

All our welding machines are built according with the European standards. Our organization and management systems are quality standards certified, a tradition that started many years ago with the first certificates by the Italian Welding Institute.

The CE symbol, applied on all the systems, guarantees the compliance to the norms. The S symbol indicates that it is possible to use the electronic welder in places with high risks.





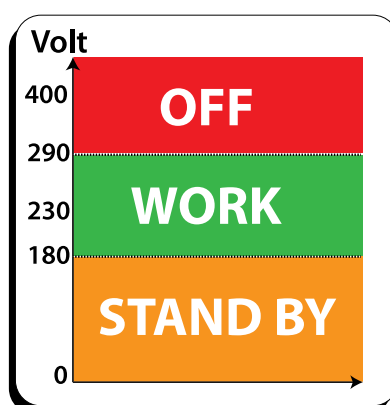
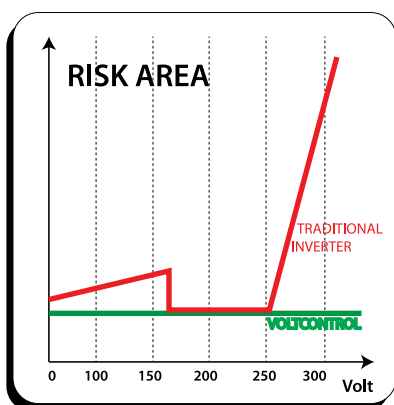
VOLT CONTROL La protezione totale.

Gli sbalzi di tensione in ingresso sono tra i principali fattori di rischio per la componentistica elettronica. La nostra ricerca ha portato alla realizzazione di "VOLTCONTROL" un dispositivo per la gestione, messa in sicurezza e ripristino automatico sulle tensioni in ingresso, che permette di evitare la rottura dell'impianto anche se la rete arrivasse a 400V

Quando la tensione di alimentazione sale accidentalmente superando la tolleranza delle componenti, gli inverter tradizionali sono a rischio rottura. "VOLTCONTROL" invece consente di lavorare normalmente fino a 280V di tensione in ingresso e, superata tale soglia, interviene spegnendo l'inverter. Quando la tensione torna sotto i 280V, "VOLTCONTROL" riattiva automaticamente l'impianto.

Utilizzando un motogeneratore, gli sbalzi di tensione, anche di notevole ampiezza, sono frequenti e, soprattutto con motogeneratori di vecchia generazione, tali da superare i range di progettazione degli impianti mettendo a rischio l'inverter. "VOLTCONTROL", superati i 280V in ingresso, interviene interrompendo l'alimentazione e ricollegando automaticamente l'impianto quando la tensione d'ingresso torna sotto tale soglia.

Alcune componenti elettroniche impiegate negli inverter sono a rischio anche quando la tensione di alimentazione scende sotto una certa soglia. "VOLTCONTROL" quando la tensione scende sotto i 180V mette in protezione l'impianto, interrompendo il funzionamento e riattivandolo automaticamente quando le condizioni di alimentazione si normalizzano.



VOLT CONTROL The Total Protection

Changes in the input voltage are one of the most important risk factors for electronic components. Our research has led to the realization of "VOLTCONTROL": a device for the management, safety protection and automatic reset of input voltages which makes it possible to avoid inverter damages even if the network voltage reaches 400V.

If the supply voltage accidentally rises, exceeding the tolerance of the components, traditional inverters are at risk of damages. "VOLTCONTROL" instead allows to work normally up to 280V of input voltage and switch off the inverter when the threshold overcome. When the voltage returns below 280V, "VOLTCONTROL" automatically reactivate the system.

With the use of a motor generator the voltage variations could be very significant and frequent, especially with the use of old motor generators interrupt the supply and reconnecting the plant automatically when the input voltage is again lower than this threshold.

Some electronic components used in inverters can be damaged even when the supply voltage become lower than a certain threshold. If the voltage supply is lower than 180V "VOLTCONTROL" protects the plant by stopping the operation and reactivating it automatically when the supply conditions return to normal.





eps

MMA - TIG - MIG - PLASMA



E' la gamma di saldatrici elettroniche ad inverter, per la saldatura con elettrodi rivestiti e a tig con innesco a striscio, dedicata a chi svolge brevi ma frequenti lavori di saldatura. Maneggevoli, grazie al peso ed agli ingombri ridottissimi, semplici nell'uso e con bassi consumi energetici, sono ideali nel fai da te, nella manutenzione e per l'impiego artigianale.

This is the electronic inverter range of welding machines to be used with coated electrodes and tig torch with scratch start, dedicated to people who perform short but frequent welding jobs. Easy to use and easy to use, thanks to their light weight and small size and low energy consumption, they are ideal for "do-it-yourself" jobs, maintenance and craftsmanship.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

Corrente Massima / Max Current

Atom 190	190 A
Atom 170	170 A
Atom 150	150 A
Atom 130	130 A

Tig Scratch Start

- Acciaio
- Rame
- Ottone
- Alluminio

Uso/Use Duty

- Hobby 15%
- Advanced
- Professional
- Heavy Duty
- Industrial

Electrodes

- Rutile
- Basico
- Inox
- Ghisa
- Cellulosico
- Alluminio

ATOM		130	150	170	190
Codice articolo Part number code		E90AT130	E90AT150	E90AT170	E90AT190
Tensione e Frequenza di alimentazione input Voltage and Frequency	Vac/Hz	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosφ	0,9	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,85	0,85	0,85	0,85
Campo di regolazione Current range	A	8 - 130	8 - 150	8 - 170	8 - 190
Tensione a vuoto Open circuit voltage	U _o	80	80	80	80
Ciclo di Lavoro Duty cycle	35%	A 90	110	130	150
Ciclo di lavoro Duty cycle	15%	A 130	150	170	190
Potenza assorbita Input power	35%	KVA 2,2	2,7	3,3	3,9
Potenza assorbita Input power	15%	KVA 3,3	3,9	4,6	5,2
Corrente assorbita Input current	35%	A 12,1	15,2	18,6	22,2
Corrente assorbita Input current	15%	A 18,6	22,2	25,9	29,8
Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>2	>2,5	>3.25	>4
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Peso Weight	Kg	3	3,5	3,8	4
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included





Impianti essenziali che hanno nell'affidabilità e nella semplicità d'uso i punti di forza, gli Inverter Fidaty sono un importante ausilio nelle operazioni di saldatura ad elettrodo e tig con innesco a striscio. Il bilanciamento dei parametri di saldatura fornisce buonissime prestazioni di lavoro con elettrodi rutili, basici, inox e ghisa.

Essential equipments which have their major asset in the reliability and ease of use, Fidaty inverters are an important help in the operations of electrode and Tig welding with scratch start. The balancing of the welding parameters gives excellent working performances with rutile, basic, steel and cast iron electrodes.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current	
Fidaty 1800	160 A
Fidaty 1600	150 A
Fidaty 1500	140 A
Fidaty 1400	130 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Uso/Use	Duty
Hobby	
Advanced	30%
Professional	
Heavy Duty	
Industrial	

FIDATY		1400	1500	1600	1800
Codice articolo Part number code		E90EPS14	E90EPS15	E90EPS16	E90EPS18
Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosp	0,9	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,85	0,85	0,85	0,85
Campo di regolazione Current range	A	8 - 130	8 - 140	8 - 150	8 - 160
Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo	80	80	80	80
Ciclo di Lavoro Duty cycle	60% A	100	110	120	130
Ciclo di lavoro Duty cycle	30% A	130	140	150	160
Potenza assorbita Input power	60% KVa	2,9	3,1	3,5	3,8
Potenza assorbita Input power	30% KVa	3,8	4,2	4,6	5
Corrente assorbita Input current	60% A	14,4	16,1	17,9	19,7
Corrente assorbita Input current	30% A	19,7	21,6	23,5	25,4
Elettrodi utilizzabili Electrodes type	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>3,25	>3,25	>3,25	>4
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Peso Weight	Kg	4	4,2	4,3	4,3
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21



EN 60974-1
EN 60974-10

WARNING! ATTENZIONE!



READ INSTRUCTION
BEFORE USING
LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO



compresi / included

non compresi / not included



E9500007
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
16 mm²



E9400029
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve



E0400VAL
VALIGIA PLASTICA / PLASTIC CASE





Ottime prestazioni in saldatura ed alta affidabilità nel tempo fanno della serie Genera uno tra gli impianti più diffusi sul mercato.

Compatti, leggeri e caratterizzati da un design piacevole ed accattivante, gli inverter di questa gamma sono ideali per utilizzi impegnativi ad alti standard di sicurezza (IP23)

Excellent welding performances and a high reliability make Genera series one of the most diffused equipment on the market.

Light and compact, with an attractive design, this range of inverter machines are ideal for professional use with high safety standards (IP23)



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

Corrente Massima / Max Current	
Genera 220	200 A
Genera 200	180 A
Genera 180	160 A
Genera 170	150 A
Genera 150	130 A

Tig Scratch Start	Electrodes
Acciaio	Rutile
Rame	Basico
Ottone	Inox
Alluminio	Ghisa
Uso/Use	Duty
Hobby	Cellulosico
Advanced	Alluminio
Professional 35%	
Heavy Duty	
Industrial	

GENERA		150	170	180	200	220
	Codice articolo Part number code	E9GEN150	E9GEN170	E9GEN180	E9GEN200	E9GEN220
⚡	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
↺↻	Sfasamento Phase shift	Cosφ	0,9	0,9	0,9	0,9
📈	Efficienza Efficiency	E	0,85	0,85	0,85	0,85
🔄	Campo di regolazione Current range	A	5 - 130	5 - 150	5 - 160	5 - 200
⚡	Tensione a vuoto Open circuit voltage	U ₀	80	80	80	80
🕒	Ciclo di Lavoro Duty cycle	60%	A	100	120	140
🕒	Ciclo di lavoro Duty cycle	35%	A	130	150	160
⚡	Potenza assorbita Input power	60%	KVa	2,9	3,5	4,2
⚡	Potenza assorbita Input power	35%	KVa	3,8	4,6	5
⚡	Corrente assorbita Input current	60%	A	14,4	17,9	21,6
⚡	Corrente assorbita Input current	35%	A	19,7	23,5	25,4
🔧	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE	R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
⌀	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>3,25	>3,25	>3,25	>4
🛡️	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP23-H	IP23-H	IP23-H	IP23-H
⚖️	Peso Weight	Kg	5	5	5,3	5,4
📏	Dimensioni Dimension	LxHxP cm	12x27x31	12x27x31	12x27x31	12x27x31



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included





La gamma Patrol è stata progettata e realizzata per utilizzi, continuativi e gravosi, con tutti gli elettrodi rivestiti: rutilici, basici, inox, cellulosico e alluminio. Robusti, affidabili, portatili e molto potenti ma allo stesso tempo semplici nell'utilizzo, gli impianti Patrol offrono all'utente un campo di applicazione a 360°

Patrol series has been planned and produced for continuous and hard uses with all coated electrodes: rutile, basic, stainless steel, cellulosic and aluminium.

Strong, reliable, portable, powerful and at the same time easy to use, Patrol equipments offer to the user a 360° field of application



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC
ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current	
Patrol 180	180 A
Patrol 160	160 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Uso/Use	Duty
Hobby	
Advanced	
Professional	40%
Heavy Duty	
Industrial	

PATROL		160	180
	Codice articolo Part number code	E9PAT160	E9PAT180
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ 0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,85	0,85
	Campo di regolazione Current range	A 5 - 160	5 - 180
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo 85	85
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A 130	150
	Ciclo di lavoro Duty cycle	40% A 160	180
	Potenza assorbita Input power	100% KVa 3,3	3,9
	Potenza assorbita Input power	40% KVa 4,2	4,9
	Corrente assorbita Input current	100% A 18,6	22,2
	Corrente assorbita Input current	40% A 24,0	27,8
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I-C-Al	R-B-I-C-Al
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >4	>4
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP21-H	IP21-H
	Peso Weight	Kg 6	6
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 33x28x14	33x28x14



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500007
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
16 mm²
E9400029
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve



La più collaudata soluzione per la saldatura ad elettrodo e tig con innescio a striscio. Con più di 100000 macchine prodotte in 20 anni, è estremamente robusta, affidabile e allo stesso tempo facilmente trasportabile. La serie Cycle, impiegabile con motogeneratori, negli anni ha subito miglioramenti costanti, ed unisce importanti soluzioni tecnologicamente evolute, sia nel gruppo di potenza che nella logica di controllo della saldatura.

The most tested solution for electrode and tig welding (scratch start). With more than 100000 machines produced in 20 years, it is extremely compact, reliable and at the same time easily transportable. The Cycle series, which can be used with motogenerators, has got constant improvements over the years, and combines important technologically advanced solutions, both in the power unit and in the welding control logic.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

Corrente Massima / Max Current	
Cycle 200	200 A
Cycle 180	180 A
Cycle 160	160 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Uso/Use Duty
Hobby
Advanced
Professional
Heavy Duty 60%
Industrial

		160	180	200
Codice articolo Part number code		E9CYC160	E9CYC180	E9CYC200
Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosφ	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,88	0,88	0,88
Campo di regolazione Current range	A	1 - 160	1 - 180	1 - 200
Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo	80	80	80
Ciclo di Lavoro Duty cycle	100%	A 140	150	170
Ciclo di Lavoro Duty cycle	60%	A 160	180	200
Potenza assorbita Input power	100%	KVA 3,6	3,9	4,6
Potenza assorbita Input power	60%	KVA 4,2	4,9	5,6
Corrente assorbita Input current	100%	A 20,4	22,2	25,9
Corrente assorbita Input current	60%	A 24,0	27,8	31,8
Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE	R-B-I	R-B-I	R-B-I
Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>4	>4	>5
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Peso Weight	Kg	8	8,1	8,3
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	52x23x33	52x23x33	52x23x33



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500002
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
25 mm²



E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





La serie Progress, progettata in collaborazione con un importante studio di design industriale, unisce all'aspetto moderno ed aggressivo, le soluzioni tecnologiche, la versatilità e l'affidabilità della serie Cycle, dalla quale deriva.

The Progress series, planned in collaboration with a primary industrial design studio, combines to its modern and aggressive appearance, all the tech solutions, versatility and reliability of the Cycle series, from which it derives.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2.4

Corrente Massima / Max Current	
Progress 200	200 A
Progress 180	180 A
Progress 160	160 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Uso/Use Duty
Hobby
Advanced
Professional
Heavy Duty 70%
Industrial

PROGRESS		160	180	200
	Codice articolo Part number code	E9PRO160	E9PRO180	E9PRO200
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ 0,9	0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,88	0,88	0,88
	Campo di regolazione Current range	A 1 - 160	1 - 180	1 - 200
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo 80	80	80
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A 140	150	170
	Ciclo di lavoro Duty cycle	70% A 160	180	200
	Potenza assorbita Input power	100% KVa 4,2	4,6	5,4
	Potenza assorbita Input power	70% KVa 5	5,8	6,6
	Corrente assorbita Input current	100% A 21,6	23,5	27,4
	Corrente assorbita Input current	70% A 25,4	29,5	33,7
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I	R-B-I	R-B-I
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >4	>4	>5
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP23-H	IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg 8	8,1	8,3
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 52x23x33	52x23x33	52x23x33



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500002
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
25 mm²



E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





Il primo inverter al mondo equipaggiato con la tecnologia Volt Control. La serie Defender è studiata appositamente per impieghi in condizioni di stabilità di tensione in ingresso molto critiche e con ogni tipo di motogeneratore. Alle caratteristiche di robustezza e facilità d'uso si unisce la protezione della tecnologia Volt Control, per offrire prestazioni in saldatura di assoluta eccellenza.

The world's first inverter equipped with Volt Control technology. The Defender series is specifically designed for use in very critical input voltage stability conditions and with any type of motor generator. The protection of the Volt Control technology is combined with the characteristics of strength and ease of use, to offer welding performances of absolute excellence.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

Corrente Massima / Max Current	
Defender 200	200 A
Defender 180	180 A
Defender 160	160 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Uso/Use	Duty
Hobby	
Advanced	
Professional	
Heavy Duty 70%	
Industrial	

DEFENDER		160	180	200
	Codice articolo Part number code	E9DEF160	E9DEF180	E9DEF200
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ	0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E	0,88	0,88
	Campo di regolazione Current range	A	1 - 160	1 - 180
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo	80	80
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100%	A	140
	Ciclo di lavoro Duty cycle	70%	A	160
	Potenza assorbita Input power	100%	KVa	4,2
	Potenza assorbita Input power	70%	KVa	5
	Corrente assorbita Input current	100%	A	21,6
	Corrente assorbita Input current	70%	A	25,4
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE	R-B-I	R-B-I
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>4	>5
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg	8,2	8,3
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm	52x23x33	52x23x33



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500002
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
25 mm²



E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





La serie Special è l'inverter di saldatura specializzata per l'uso con gli elettrodi rivestiti, cellulosici e alluminio, costruita con la stessa tecnologia degli altri modelli della gamma Cycle, la serie Special vanta eccellenti prestazioni in saldatura anche con tutti gli altri tipi di elettrodi.

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC
ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4



Corrente Massima / Max Current

Special 180 180 A

Special 160 160 A

Tig Scratch Start

Acciaio

Rame

Ottone

Alluminio

Uso/Use Duty

Hobby

Advanced

Professional

Heavy Duty 60%

Industrial

Electrodes

Rutile

Basico

Inox

Ghisa

Cellulosico

Alluminio

SPECIAL		160	180
	Codice articolo Part number code	E9EPS516	E9EPS518
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ 0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,88	0,88
	Campo di regolazione Current range	A 1 - 160	1 - 180
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo 95	95
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A 130	150
	Ciclo di lavoro Duty cycle	60% A 160	180
	Potenza assorbita Input power	100% KVa 3,6	3,9
	Potenza assorbita Input power	60% KVa 4,2	4,9
	Corrente assorbita Input current	100% A 20,4	22,2
	Corrente assorbita Input current	60% A 24,0	27,8
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I-C-AI	R-B-I-C-AI
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >4	>4
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg 8	8,1
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 52x23x33	52x23x33



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500002
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
25 mm²



E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





La serie Fusion è l'inverter di saldatura specializzata per l'uso con gli elettrodi rivestiti, cellulosici e alluminio, costruita con la stessa tecnologia degli altri modelli della gamma Cycle, la serie Special vanta eccellenti prestazioni in saldatura anche con tutti gli altri tipi di elettrodi.

The Fusion series is the welding inverter specialized for use with coated electrodes, cellulosic and aluminum, built with the same technology as the other models of the Cycle range, the Special series boasts excellent welding performance even with all other types of electrodes.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC
ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current

Fusion 180	180 A
Fusion 160	160 A

Tig Scratch Start

- Acciaio
- Rame
- Ottone
- Alluminio

Electrodes

- Rutile
- Basico
- Inox
- Ghisa
- Cellulosico
- Alluminio

Usa/Use Duty

- Hobby
- Advanced
- Professional
- Heavy Duty 70%
- Industrial

FUSION		160	180
	Codice articolo Part number code	E9EPSF16	E9EPSF18
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ 0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,88	0,88
	Campo di regolazione Current range	A 1 - 160	1 - 180
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	V 95	95
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A 130	150
	Ciclo di lavoro Duty cycle	70% A 160	180
	Potenza assorbita Input power	100% KVa 3,6	3,9
	Potenza assorbita Input power	70% KVa 4,2	4,9
	Corrente assorbita Input current	100% A 20,4	22,2
	Corrente assorbita Input current	70% A 24	27,8
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I-C-Al	R-B-I-C-Al
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >4	>4
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg 8,1	8,1
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 52x23x33	52x23x33



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E9500002
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
Cavo Ø 25 mm²



E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





Gli alti valori di corrente in uscita uniti all'estrema semplicità d'uso e ad una buona portabilità, fanno della serie Amper gli impianti ideali per l'utilizzo in campo industriale per applicazioni ad alta intensità.

Utilizzabili con motogeneratore e per saldatura tig con innesco lift arc, sono in grado di soddisfare le più svariate necessità d'uso. Questa nuova versione, completamente ridisegnata, è anche dotata di display LCD per una migliore ergonomia di impiego

High output current values combined with extreme ease of use and good portability, make the Amper series ideal in industrial applications for high intensity use. They can be used with motogenerator and for tig welding with lift arc start, they are able to satisfy the most varied needs of use. This new version, completely redesigned, is equipped with an LCD display for better ergonomics use.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current	
Ampere 420	420 A
Ampere 350	350 A
Ampere 280	280 A

Tig Scratch Start
Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio
Uso/Use Duty
Hobby
Advanced
Professional 40%
Heavy Duty
Industrial

Electrodes
Rutile
Basico
Inox
Ghisa
Cellulosico
Alluminio

		280	350	420
Codice articolo Part number code		E9AMP280	E9AMP350	E9AMP420
Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz	400V 50/60 Hz.	400V 50/60 Hz.	400V 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosφ	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,88	0,88	0,88
Campo di regolazione Current range	A	1 - 280	1 - 350	1 - 420
Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo	80	80	80
Ciclo di Lavoro Duty cycle	100%	A 200	250	300
Ciclo di lavoro Duty cycle	40%	A 270	350	420
Potenza assorbita Input power	100%	KVA 5,6	7,5	9,6
Potenza assorbita Input power	40%	KVA 8,8	11,9	15,5
Corrente assorbita Input current	100%	A 10,6	14,2	18,2
Corrente assorbita Input current	40%	A 16,5	22,5	29,2
Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE	R-B-I-C-AI	R-B-I-C-AI	R-B-I-C-AI
Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm	>5	>6	>6
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP23-H	IP23-H	IP23-H
Peso Weight	Kg	17	21	28
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	33x28x14	33x28x14	33x28x14



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included

E9500035
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
35 mm² Ampere 280

E9500050
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES
50 mm² Ampere 350 - 420

E940000R
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve





Affidabilità, robustezza e facilità d'uso sono le caratteristiche della serie. L'innesco ad alta frequenza e la facilità di regolazione dei parametri consentono all'utente di personalizzare il funzionamento secondo le esigenze di saldatura e le abitudini di lavoro. Possibilità di pulsare la corrente di uscita per saldatura bassi spessori. Utilizzabili anche con elettrodi rivestiti.

Reliability, compactness and ease of use are the characteristics of the series. High frequency start and simple settings parameters, allow users to customize welding operation, based on his own requirements and working habits. Ability to pulse the output current for low thickness welding. They can also be used for welding with coated electrodes.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC (TopTig 250)
ALUMINIUM (TopTig 250)

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current

PulseTig 250	250 A
PulseTig 200	200 A
PulseTig 160	160 A

Tig HF

Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Electrodes

Rutile
Basico
Inox
Ghisa

Uso/Use Duty

Hobby
Advanced
Professional
Heavy Duty 50%
Industrial

PulseTig 250

Cellulosico
Alluminio

PULSETIG		160	200	250
	Codice articolo Part number code	E9TIG16A	E9TIG200	E9TIG250
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosp 0,9	0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,88	0,88	0,88
	Campo di regolazione Current range	A 1 - 160	1 - 200	1 - 250
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo 80	80	80
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A 130	140	180
	Ciclo di lavoro Duty cycle	60% A 160	200	250
	Potenza assorbita Input power	100% KVa 4,8	4,9	6,5
	Potenza assorbita Input power	60% KVa 5,1	5,8	7
	Corrente assorbita Input current	100% A 19,7	21,6	27,4
	Corrente assorbita Input current	60% A 25,4	29,5	33,7
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I	R-B-I	R-B-I-AI-C
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >4 - Tig 2,4	>4 - Tig 2,4	>5 - Tig 2,4
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP23-H	IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg 9	9,5	11
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 52x23x33	52x23x33	25x25x40



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

non compresi / not included



E94000HF
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/interruttore - w/switch



E9400024
PINZA P/ELETTRODO / MMA CLAMP
cavo Ø 25 mm²



E95017M4
CAVO MASSA / GROUND CABLE
cavo Ø 25 mm²





La semplicità di impostazione dei parametri, il pronto innesco dell'arco, la gestione automatizzata della corrente di corto circuito unita all'ottima penetrazione e alla buona diffusione del cordone di saldatura con tutti i metalli, rendono estremamente facile l'uso di questi impianti. Entrambi possono saldare anche a filo animato senza gas, ad elettrodo e a tig con innesco lift-arc, anche con un consumo energetico entro i 3 kw. La versione multimig 200 monta, di serie, un robusto trainafile industriale a 4 rulli con motore da 80 Watt.

Simplicity of parameters setting, prompt arc striking, automated management short circuit current, excellent penetration and a good diffusion of the welding seam with all metals, make these systems easy to use, which can also wire flush without gas, covered electrode and tig lift-arc, even with an energy consumption within 3 kw.

The plant is fitted as standard with a robust 4-roller industrial wire feeder with 80 Watt motor (200A)



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4

Corrente Massima / Max Current

Multimig 220	220 A
Multimig 200	200 A
Multimig 180	180 A
Multimig 160	160 A

Uso/Use Duty

- Hobby
- Advanced
- Professional 40%
- Heavy Duty
- Industrial
- Tig Lift
- Acciaio
- Rame
- Ottone
- Alluminio

Electrodes

- Rutile
- Basico
- Inox / Ghisa
- Cellulosico
- Alluminio
- Mig gas/nogas
- Acciaio
- Alluminio
- CuSi3
- Animato



160 - 180 - 200

220



MULTIMIG		160	180	200	220
Codice articolo Part number code		E9MULTI16	E9MULTI18	E9MULTI20	E9MULTI22
Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
Sfasamento Cos phi		0,9	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,87	0,87	0,87	0,87
Campo di regolazione corrente Current range	A	1 - 160	1 - 180	1 - 200	1 - 220
Campo di regolazione tensione Voltage range	V	11 - 23	11 - 24	11 - 25	11 - 25
Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo	70	70	70	70
Ciclo di Lavoro Duty cycle	(MIG) A	160@25%	180@25%	200@25%	220@35%
Massima potenza assorbita Max input power	MIG Kva	3	3,6	4,8	5,8
Massima corrente assorbita Max input current	A	23,5	27,5	30	30
Diametro filo Wire size	mm	0,6 / 0,8	0,6 / 0,8	0,6 / 1,0	0,6 / 1,0
Dimensione bobine Wire spool	Kg	5	5	5	5
Elettrodi tipo/diametro Electrodes type/size	mm	R-B-1 / >3,25	R-B-1 / >4	R-B-1 / >4	R-B-1 / >4
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Peso Weight	Kg	17	18	19	21
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	43x43x26	43x43x26	43x43x26	54x40x24

compresi / included



E9400012
TORCIA MIG / MIG TORCH
3 mt.



E9400025
CAVO MASSA / GROUND CABLE
cavo Ø 16 mm²

non compresi / not included



E9400023
PINZA P/ELETTRODO / MMA CLAMP
cavo Ø 16 mm²



E9400000
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 mt.



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING





Sono la sostituzione ideale degli obsoleti impianti a trasformatore, nei confronti dei quali vantano importanti vantaggi: peso e ingombri limitati, consumi energetici ridotti, facilità di trasporto, gestione elettronica dei parametri di saldatura, stabilità d'arco e riduzione degli spruzzi.

Possono essere impiegati anche nella saldatura ad elettrodo e a tig con innesco lift arc.

They are the ideal replacement of obsolete transformer equipment, compared to which they have important advantages: reduced weight and dimension, low energy consumption, ease of transportation, electronic management of weldin parameters, arc stability and spark reduction. They can be also used with coated electrodes and lift arc start.

AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L
AWS 60.10 CELLULOSIC ALUMINIUM

TIG Ø 1.0 - 1.6 - 2,4



Corrente Massima / Max Current

Spark 428T	440 A
Spark 435T	360 A
Spark 450T	300 A

Uso/Use Duty

Hobby
Advanced
Professional
Heavy Duty
Industrial 40%

Electrodes

Rutile
Basico
Inox / Ghisa
Cellulosico
Alluminio

Tig Scratch Start

Acciaio
Rame
Ottone
Alluminio

Mig gas/nogas

Acciaio
Alluminio
CuSi3
Animato

SPARK		428T	435T	450T
Codice articolo Part number code		E9SP428T	E9SP435T	E9SP450T
Tensione e Frequenza di alimentazione input Voltage and Frequency	Vac/Hz	400V (3Ph) 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosp	0,9	0,9	0,9
Efficienza Efficiency	E	0,88	0,88	0,88
Campo di regolazione corrente Current range	A	10 - 300	10 - 360	10 - 440
Campo di regolazione tensione Voltage range	V	13,5 - 30	13,5 - 40	13,5 - 40
Tensione a vuoto Open circuit voltage U ₀	V	35	40	40
Ciclo di Lavoro (MIG) 100% - 60% Duty cycle	A	230 - 270	250 - 290	290 - 330
Massima potenza assorbita Max input power	MIG KVa	12	15	19
Massima corrente assorbita Max input current	A	17	21	25
Diametro filo Wire size	mm	0,6 / 1,6	0,8 / 1,8	0,8 / 2,0
Dimensione bobine Wire spool	kg	15	15	15
Elettrodi tipo/diametro Electrodes type/size	mm	R-B-I-Al-C / >5	R-B-I-Al-C / >6	R-B-I-Al-C / >6
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP21-H	IP21-H	IP21-H
Peso Weight	kg	30	35	40
Dimensioni Dimension	LxHxP cm	32x76x70	32x76x70	32x76x70



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!



LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included



E940FE36
TORCIA MIG / MIG TORCH



E94000M4
CAVO MASSA / GROUND CABLE
cavo Ø 35 mm²

non compresi / not included



E940AF36
TORCIA MIG / MIG TORCH
Raffreddata ad Acqua / Water Cooled



E9400026
PINZA P/ELETTRODO / MMA CLAMP
cavo Ø 35 mm²



E9400000
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 mt.



E950CARR
CARRELLO / TROLLEY CART



Impianti ideali per utilizzi altamente professionali, per media e grande carpenteria con impiego gravoso.

Tutti i modelli della serie sono espressamente progettati e sviluppati per l'impiego di torce con sistema di autoinnesco dell'arco pilota. Ciò consente la riduzione dei disturbi elettromagnetici con conseguente miglioramento dell'operatività.

Ideal equipment for high professional use, in medium and large carpentry with heavy use.

All models are specially designed and developed for use with pilot arc autoignition torches. This allows reduction of electromagnetic disturbances with consequent improvement of operability.



Corrente Massima / Max Current

Katana 120 120 A

katana 80 80 A

Spessore taglio / Cutting Thickness

Katana 120 32 mm 50 mm

Katana 80 20 mm 32 mm

Uso/Use Duty

Hobby

Advanced

Professional

Heavy Duty

Industrial 40%

		KATANA	80	120
	Codice articolo Part number code		E9PLA080	E9PLA120
	Tensione e Frequenza di alimentazione input Voltage and Frequency	Vac/Hz	400V (3Ph) 50/60 Hz.	400V (3Ph) 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosp	0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E	0,85	0,85
	Campo di regolazione corrente Current range	A	20 - 80	25 - 120
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	U _o V	440	440
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	100% A	60	80
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	60% A	80	120
	Massima potenza assorbita Max input power	100% Kva	9,8	15
	Massima potenza assorbita Max input power	60% Kva	13	18,8
	Massima corrente assorbita Max input current	100% A	14	20
	Massima corrente assorbita Max input current	60% A	17	27
	Spessore taglio Cutting Thickness	mm	20	32
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP	IP23-H	IP23-H
	Peso Weight	Kg	18	22
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm	30x45x61	30x68x61



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!



LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included

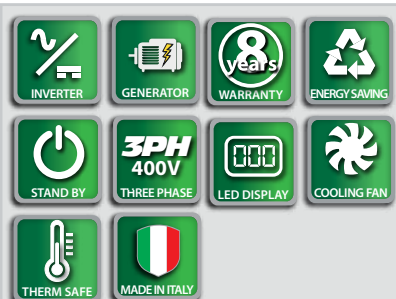
non compresi / not included



E940E660
TORCIA TAGLIO / CUTTING TORCH



E95000M4
CAVO MASSA / GROUND CABLE
Cavo Ø 35 mm²





eps

LINEA GOLD



DYNAMIC

Gli inverter della serie Dynamic, possono saldare sia con elettrodi rivestiti che a tig con innescio a striscio. Il peso ridotto, gli ingombri contenuti e il ridotto consumo energetico, le rendono ideali per l'hobbista evoluto e per lavori di piccola carpenteria.

Dynamic series welding inverters can weld with both coated electrodes and tig weld with scratch start. Their low weight, compact dimensions and reduced energy consumption make them ideal for the advanced hobbyist and for small carpentry jobs.



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

Corrente Massima / Max Current	
Dynamic 218	160 A
Dynamic 178	140 A
Dynamic 148	120 A
Dynamic 128	100 A

Tig Scratch Start	
Acciaio	
Rame	
Ottone	
Alluminio	

Electrodes	
Rutile	
Basico	
Inox	
Ghisa	
Cellulosico	
Alluminio	

Uso/Use	Duty
Hobby	15%
Advanced	
Professional	
Heavy Duty	
Industrial	

		128	148	178	218
	Codice articolo Part number code	E9DYN128	E9DYN148	E9DYN178	E9DYN218
	Tensione e Frequenza di alimentazione Input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.	230V 50/60 Hz.
	Sfasamento Phase shift	Cosφ 0,9	0,9	0,9	0,9
	Efficienza Efficiency	E 0,85	0,85	0,85	0,85
	Campo di regolazione Current range	A 8 - 100	8 - 120	8 - 140	8 - 160
	Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo 80	80	80	80
	Ciclo di Lavoro Duty cycle	35% A 70	90	110	120
	Ciclo di lavoro Duty cycle	10% A 100	120	140	160
	Potenza assorbita Input power	35% KVA 1,6	2,2	2,7	3,0
	Potenza assorbita Input power	10% KVA 2,4	3,0	3,6	4,3
	Corrente assorbita Input current	35% A 9,1	12,1	15,2	17,0
	Corrente assorbita Input current	10% A 13,7	16,9	20,4	24,0
	Elettrodi utilizzabili Electrodes type	TYPE R-B-I	R-B-I	R-B-I	R-B-I
	Diametro massimo elettrodi Max size electrodes	mm >2	>2,5	>3.25	>4
	Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP21-H	IP21-H	IP21-H	IP21-H
	Peso Weight	Kg 3	3,5	3,8	4
	Dimensioni Dimension	LxHxP cm 13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21	13,4x27x21



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!

LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included



E9500008
KIT CAVI SALDATURA / WELDING CABLES

non compresi / not included



E9400029
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 Mt. - c/rubinetto - w/valve



E0400VAL
VALIGIA PLASTICA / PLASTIC CASE





Adatta a lavori di media intensità, per l'hobbista evoluto e per integrare l'attrezzatura del professionista, BRAVO 4 è indicata per effettuare lavori dove la portabilità è essenziale senza dover rinunciare alla qualità della saldatura. L'avanzata logica di controllo Smartweld aiuta il principiante e permette al professionista una maggiore versatilità nei lavori fuori officina, anche alimentata da motogeneratore. Supporto esterno, opzionale, per utilizzare le bobine da 5 Kg.

Suitable for medium-intensity work, for the advanced hobbyist and to complement professional's equipment, BRAVO 4 is perfect for jobs where portability is essential without having to sacrifice welding quality. Advanced Smartweld control logic help beginners and allows professionals greater versatility in out-of-work jobs, even powered by a motor-generator. Optional external support to use 5 kg coils.

BEE



AWS E6013
AWS E7018
AWS 92.18
AWS 61.30 INOX E308L
AWS 63.30 INOX E316L

TIG Ø 1.0 - 1.6

Corrente Massima / Max Current

Bee 150 A

Uso/Use Duty

Hobby 15%

Advanced

Professional

Heavy Duty

Industrial

Tig Lift

Acciaio

Rame

Ottone

Alluminio

Electrodes

Rutile

Basico

Inox / Ghisa

Cellulosico

Alluminio

Mig gas/nogas

Acciaio

Alluminio

CuSi3

Animato

BEE	150
Codice articolo Part number code	E9MULTI15
Tensione e Frequenza di alimentazione input Voltage and Frequency	Vac/Hz 230V 50/60 Hz.
Sfasamento Phase shift	Cosp 0,9
Efficienza Efficiency	E 0,87
Campo di regolazione corrente MMA Current range	A 5 - 150
Campo di regolazione tensione MIG Voltage range	V 11 - 23
Tensione a vuoto Open circuit voltage	Uo V 70
Ciclo di Lavoro Duty cycle (MIG) 15%	A 150
Massima potenza assorbita Max input power	MIG Kva 3
Massima corrente assorbita Max input current	A 16
Diametro filo Wire size	mm 0,6 / 0,8
Dimensione bobine Wire spool	Kg 1 (5 Kg. Optional)
Elettrodi tipo/diametro Electrodes type/size	mm R-B-1 / >3,25
Classe di protezione e isolamento Protection and Insulation Class	IP IP21-H
Peso Weight	Kg 17
Dimensioni Dimension	LxHxP cm 43x43x26



EN 60974-1
EN 60974-10

ATTENZIONE! WARNING!



LEGGERE IL MANUALE
PRIMA DELL'USO
READ INSTRUCTION
BEFORE USING



compresi / included



E9400012
TORCIA MIG / MIG TORCH
3 mt.



E9400025
CAVO MASSA / GROUND CABLE
cavo Ø 16 mm²

non compresi / not included



E94000P7
PINZA P/ELETTRODO / MMA CLAMP
cavo Ø 16 mm²



E9400000
TORCIA TIG / TIG TORCH
3 mt.





eps

ACCESSORI

**CSA110 - ART. E9520011**

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento DIN 11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo e filo continuo

**CSA913 - ART. E9520913**

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento regolabile DIN 9-11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo, TIG e filo continuo

**CSG913 - ART. E952G913**

Maschera a casco per saldatura, autoscurante, schermo a cristalli liquidi LCD, grado di oscuramento regolabile DIN 9-11, 2 sensori, corpo in plastica, calzata regolabile, funzione molatura. Con batterie agli ioni di litio, ricaricabili tramite celle solari incorporate. Adatta per saldatura ad elettrodo, TIG e filo continuo

**MMA110 - ART. E94SMASC**

Schermo manuale dritto, corpo in fibra. Adatto per saldatura ad elettrodo e filo continuo, completo di vetro inattinico DIN 11 e vetro trasparente

**CVMM011 - ART. E9400CVM**

Coppia vetri ricambio per schermo manuale, mm 65x98, inattinico DIN 11 e trasparente



Kit coppia cavi per saldatura, portaelettrodo e pinza massa con connettori rapidi maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC extraflessibile

Articolo	Ø Cavo	Attacchi	Ampere
ART. E9500008	mm ² 10	25	130
ART. E9500007	mm ² 16	25	150
ART. E9500057	mm ² 16	50	150
ART. E9500002	mm ² 25	50	200
ART. E9500035	mm ² 35	50	350
ART. E9500050	mm ² 50	50	450



Cavo per saldatura solo portaelettrodo, con connettore rapido maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC, extraflessibile

Articolo	Ø Cavo	Attacchi	Ampere
ART. E9500023	mm ² 16	25	150
ART. E9500024	mm ² 25	50	200
ART. E9500026	mm ² 35	50	350



Cavo per saldatura solo pinza massa, con connettore rapido maschio, cavo unipolare in rame rivestito in PVC, extraflessibile

Articolo	Ø Cavo	Attacchi	Ampere
ART. E9500025	mm ² 16	25	150
ART. E95017M4	mm ² 25	50	200
ART. E95000M4	mm ² 35	50	350




Torcia per saldatura TIG, regolazione gas manuale a rubinetto, innesco a striscio


Articolo	Attacchi	Ampere
ART. E9400000	25	25
ART. E940000R	50	50



Torcia per saldatura TIG con innesco alta frequenza, comando gas automatico, impugnatura ergonomica

Articolo	Attacchi	Ampere
ART. E95000HF	50	140

		Articolo	Lunghezza	Amp.
	Torcia per saldatura MIG filo continuo, connettore Euro, impugnatura ergonomica	ART. E9400012	Mt. 3	180
		ART. E940FE26	Mt. 3	230
		ART. E940FE36	Mt. 3	340

		Articolo	Lunghezza	Amp.
	Torcia manuale taglio plasma, raffreddata ad aria, impugnatura ergonomica con connettore Euro e innesco ad alta frequenza	ART. E940E660	Mt. 4	120



La funzione Stand By spegne la saldatrice quando non è utilizzata, in modo da non consumare inutilmente energia elettrica, riaccendendola automaticamente al primo contatto dell'elettrodo.



La saldatrice può essere usata con un motogeneratore di potenza adeguata, avendo sempre l'accortezza di avviare il generatore ed attendere che raggiunga il corretto regime di rotazione prima di collegare la saldatrice.



La funzione Hot Start, integrata nella logica di controllo, corregge automaticamente i valori di corrente, nelle fasi iniziali della saldatura, per facilitare l'innesco dell'arco.



La funzione Arc Force, integrata nella logica di controllo, corregge automaticamente la corrente di saldatura, quando l'arco è eccessivamente corto, per evitare l'incollaggio dell'elettrodo.



Il circuito Antistick, integrato nella logica di controllo, controlla e regola automaticamente la corrente di cortocircuito per facilitare l'eventuale scollaggio dell'elettrodo.



Le saldatrici realizzate con tecnologia inverter, assorbono una potenza inferiore rispetto alle loro controparti realizzate con la vecchia tecnologia a trasformatore tradizionale.



La tecnologia Voltcontrol, integrata nel modello Defender, protegge la saldatrice da sbalzi di tensione o da collegamenti errati alla rete elettrica.



Il circuito SmartWeld, integrato nella logica di controllo, regola in tempo reale i parametri della corrente di saldatura, coadiuvando il saldatore nella gestione dell'arco di saldatura.



La saldatrice può essere usata per effettuare saldature con torcia TIG a rubinetto e innesco a striscio.



La funzione TIG LIFT permette alla saldatrice di effettuare saldature con torcia TIG a rubinetto e innesco manuale, regolando automaticamente la corrente durante le fasi iniziali della saldatura, per facilitare la partenza.



La saldatrice è munita di ventola di raffreddamento, la ventola continua a girare anche quando la macchina è in blocco termico, premettendo di riprendere il lavoro più rapidamente.



La saldatrice è dotata di trainafile a 4 rulli



La saldatrice è dotata di trainafile a 2 rulli



La saldatrice è progettata e costruita con tecnologia inverter



La saldatrice è dotata di sensore termico che la protegge in caso di surriscaldamento. La saldatrice smette di operare, ma la ventola rimane accesa per accelerare il raffreddamento



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è alimentata con batterie ricaricabili agli ioni di litio



La saldatrice può montare bobine di filo per saldatura da 5 Kg.



La saldatrice può montare bobine di filo per saldatura da 15 Kg.



La saldatrice è adatta all'uso con elettrodi cellulosici e/o alluminio



La saldatrice è fornita di attacco torcia MIG standard EURO



La saldatrice può funzionare anche con il filo per saldatura animato, senza l'ausilio di gas inerte



La saldatrice è alimentata da rete monofase 230 V.



La saldatrice è alimentata da rete trifase 400 V.



La saldatrice è dotata, di circuito di innesco dell'arco ad alta frequenza, per la saldatura a TIG.



La saldatrice è dotata di maniglia per il trasporto manuale



La saldatrice è fornita di display a LED per visualizzare la corrente erogata, o altre informazioni se indicate sul pannello frontale.



La marcatura CE è realizzata dal fabbricante il quale dichiara, per mezzo della dichiarazione di conformità, che il prodotto è conforme ai requisiti di sicurezza previsti dalle direttive o regolamenti comunitari applicabili.



Tutte le nostre saldatrici sono coperte da garanzia di 8 anni contro i difetti di fabbricazione, dalla data di fabbricazione riportata sul numero seriale di identificazione.



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi protegge dai raggi ultravioletti e infrarossi



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi ha la funzione "grinding" che permette di non far oscurare lo schermo durante le operazioni di molatura



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è dotata di celle solari per la ricarica delle batterie



La maschera auto oscurante a cristalli liquidi è dotata di regolazione della gradazione di oscuramento

E.POWERSYSTEMS SRL

sede operativa

Via delle Industrie 228/A

17012 Albissola Marina (SV)

Tel. 019 2217255 / 351 6149160

www.eps-inverter.com - info@epowersystems.it

P.IVA - C.F. : 02881590992

sede legale

Via Ilva 4/4b

16128 Genova (GE)